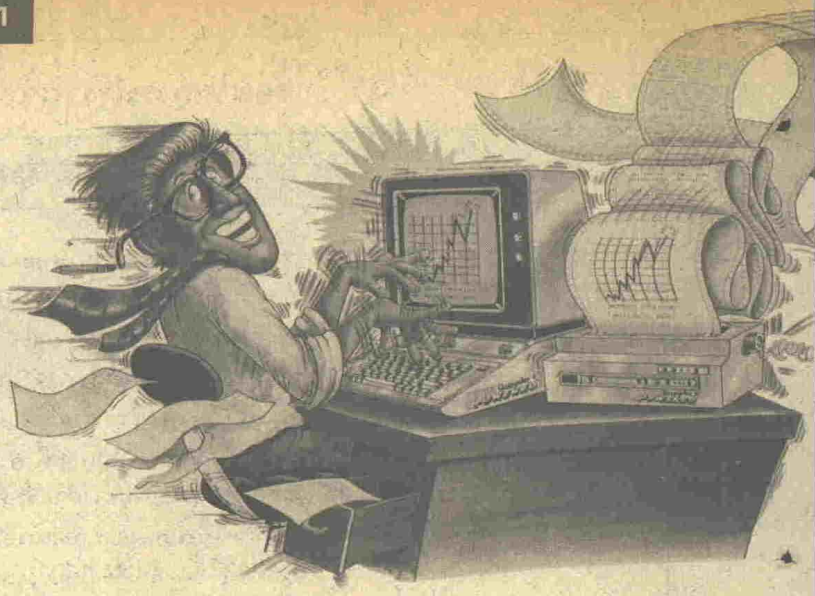
ขวัญใจนักพิมพ์ดีด เวอร์ชัน 4.10

สรุปผลงานที่ปรับปรุงจากเวอร์ชัน 4.0



เวิร์ดโปรเซสซิ่งภาษาไทยมีด้วยกันหลายโปรแกรม และโปรแกรมหนึ่งที่ใช้กันแพร่หลายขณะนี้โปรแกรมหนึ่งคือ ขวัญใจนักพิมพ์ดีด ขวัญใจนักพิมพ์ดีดได้ปรับปรุงและพัฒนาจนถึงปัจจุบัน คือ เวอร์ชัน 4.10

สิ่งที่เวอร์ชัน 4.10 มีและแตกต่างจากรุ่นก่อน คือ

1. ใช้หลักการเขียนสกรีนโดยตรง (ไม่ผ่านโอเอส) ทำให้ความเร็วบนจอภาพเร็วขึ้นกว่าเดิมมากกว่า 10 เท่า ความเร็วบนจอภาพเทียบเท่ากับอีดิเตอร์ของเทอร์โบปาส-คาลรุ่น 3 ขวัญใจนักพิมพ์ดีดรุ่นนี้เร็วจนคุณแทบไม่เชื่อ

2. มีการเซทระดับของเมนูได้ โดยใช้ CTRL-J ตามด้วย H ทำให้จำนวนบรรทัดของเอกสารเพิ่มขึ้น (เลือกได้ว่าจะให้มีเมนูหรือไม่)

3. ตัดคำอัตโนมัติ มีอัลกอริทึมในการตัดคำ ผู้ใช้สามารถเลือกการตัดคำเมื่อพิมพ์จบบรรทัดแบบอัตโนมัติหรือทำด้วยมือ การตัดคำจะมีผลต่อการใช้คำสั่ง reform paragraph ด้วย กล่าวคือเมื่อใช้ ^B จะตัดคำอัตโนมัติการเลือกให้อยู่โหมดตัดคำหรือไม่ใช้ ^JS ซึ่งเป็นสวิทช์ออน/ออฟ

4. จัดหลังเมื่อกดรีเทิร์นบรรทัดนั้นอย่างอัตโนมัติหรือด้วยมือ โดยใช้ ^JJ เป็นสวิทช์ออน/ออฟ ในโหมดจัดหลังด้วยรีเทิร์นจะทำให้ทุกครั้งที่กดรีเทิร์นจะมีการจัดบรรทัดนั้นให้ชิดขอบขวา

5. สามารถติดตั้งรหัสควบคุมเครื่องพิมพ์ได้โดยง่าย ทำให้สามารถเลือกใช้กับเครื่องพิมพ์ได้มากหลายยี่ห้อ ตั้งแต่ดอทแมทริกซ์ยี่ห้อต่าง ๆ โอลิมเปีย สปินไรท์เตอร์ ฯลฯ โดยโครงสร้างเป็น install file ทำให้ติดตั้งเครื่องพิมพ์ที่มีรหัสแตกต่างกันได้

6. มีคำสั่ง @ ซึ่งเหมือน . ในเวิร์ดสตาร์ ใช้งานได้อย่างได้ผล ทั้งพิมพ์จดหมายเวียน หรือจัดรูปแบบการพิมพ์ ซึ่งสามารถกำหนดได้ แม้กระทั่งเฮดเดอร์และฟุตติ้ง

7. กำหนดรูปแบบตัวอักษรพิมพ์ได้มากแบบ โดยใช้การผสมของรหัสควบคุม นอกจากนี้ ทางห้องปฏิบัติการยังได้ออกแบบโปรแกรม font editor แยกต่างหากเพื่อว่าผู้ใช้จะไปออกแบบรูปแบบตัวอักษรเองและทำ down load ให้กับเครื่องพิมพ์ได้

8. มียูทิลิตี้ในการแปลงฟอร์แมทไฟล์จากขวัญใจนักพิมพ์ดีดไปเป็นไฟล์มาตรฐานเพื่อใช้กับดีเบส-เบสิค หรือแปลงกลับกัน โดยโปรแกรมยูทิลิตี้นี้แยกต่างหากจากตัวขวัญใจนักพิมพ์ดีด

9. เขียนขึ้นตามมาตรฐาน ANSI เพื่อว่าจะใช้ได้กับเครื่องต่างยี่ห้อที่วิ่งด้วย MS-DOS ได้โดยตรงจึงต้องมี ANSI.SYS และ CONFIG.SYS บอกอุปกรณ์เป็น ANSI.SYS ขณะเปิดเครื่องหรือบูทจะได้รับการติดตั้ง ANSI.SYS เองโดยอัตโนมัติ

สรุปคำสั่งที่ใช้บนขวัญใจนักพิมพ์ดีด

ใน No-file Menu ประกอบด้วยทางเลือกเป็นข้อดังนี้

1. สร้างเอกสารหรือแก้ไข ใช้สำหรับสร้างหรือเรียกเอกสารมาแก้ไข

2. เปลี่ยนชื่อเอกสาร ใช้ในการเปลี่ยนชื่อ

3. เก็บสำรองเอกสาร ใช้สำหรับสร้างไฟล์สำรอง

4. ลบเอกสาร ใช้สำหรับลบไฟล์เอกสารที่ไม่ต้องการออก

5. เปลี่ยนช่องเก็บเอกสาร ใช้สำหรับทำการล็อคไดรฟ์

6. จัดพิมพ์เอกสาร ใช้เรียกพิมพ์เอกสารออกทางเครื่องพิมพ์

7. พิมพ์จดหมาย ใช้พิมพ์ mail merg

8. รวมเอกสาร ใช้ผสมไฟล์ 2 ไฟล์เป็นไฟล์เดียว

9. จบรายการ ใช้เมื่อต้องการเลิก

เมนเมนู

(ถ้าอยู่เมนูอื่นให้กด ESC จะกลับเมนูเม

^A เลือกไทยอังกฤษ
^D เลื่อนเคอร์เซอร์ไปซ้ายหรือ —
^X เลื่อนเคอร์เซอร์ลง หรือ ↓
^S เลื่อนเคอร์เซอร์ไปขวาหรือ —

^E เลื่อนเคอร์เซอร์ขึ้นบนหรือ ↑
^C เลื่อนจอภาพขึ้นบน 1 สกรีน
^R เลื่อนจอภาพลงล่าง 1 สกรีน
^G ลบตัวอักษร ณ ตำแหน่งเคอร์เซอร์
^V โหมดแทรกเป็นแบบสวิทช์ (ออน/ออฟ)
^B จัดฟอร์มเอกสารตามที่ตั้งขอบขวาไว้
^T ใช้ในโหมดตัดหลังด้วยมือ คือเลื่อนเคอร์เซอร์ไปจุดตัดคำกด ^T จะจัดหลังโดยตัดแบ่งตามตำแหน่งเคอร์เซอร์
^U จัดขอบขวาหลังเฉพาะบรรทัดที่เคอร์เซอร์อยู่
^N แทรกบรรทัด
^Y ลบบรรทัด

ON SCREEN MENU
(กด ^O จากเมนเมนู)

^OC จัดข้อความให้กึ่งกลางบรรทัด
^OR ตั้งขอบขวา การตั้งใช้ ^S เป็นการเพิ่ม ^D เป็นการลด
^OI ตั้งแทปได้ 9 แทป โดยใช้ ^S และ ^D กำหนดตำแหน่ง ! บน ruler line จะเปลี่ยนเมื่อตั้งแทปแล้ว ^ON เป็นการเคลียร์แทปให้ตั้งตามปกติ คือ

แทปที่ 1 คอลัมน์ 9
2 คอลัมน์ 17
3 คอลัมน์ 25
4 คอลัมน์ 33
5 คอลัมน์ 41
6 คอลัมน์ 49
7 คอลัมน์ 57
8 คอลัมน์ 65
9 คอลัมน์ 73

^OT ยกตัวอักษรตามตำแหน่งเคอร์เซอร์ขึ้นบน (ตัวยกกำลัง)
^OV ยกตัวอักษรลง(ตัวห้อย)

QUICK MENU
(กด ^Q จากเมนเมนู และ ESC จะกลับเมนูเมนู)

^QR ไปต้นเอกสาร
^QC ไปท้ายเอกสาร
^QE ไปต้นสกรีน
^QX ไปท้ายสกรีน
^QQ ให้ทำซ้ำจะต้องใช้ ^B,^C,^R,^S,^X,^D เพื่อให้ทำซ้ำได้
^QV ค้นหาย่อหน้า
^QF ค้นหาข้อความ เมื่อพบจะหยุด และถ้ากด ^L จะค้นหาตัวต่อไป
^QA ค้นหาและแทนที่ โดยจะถาม Y/N และถ้าจะให้ค้นต่อโดยกด ^L

PRINT MENU
(กด ^P จากเมนเมนู)

^PB พิมพ์อักษรเข้ม
^PS ขีดเส้นใต้
^PQ ตัวอักษรจิ๋ว
^PE ตัวอักษรเล็ก
^PA ตัวอักษรใหญ่
อนึ่งสามารถใช้ผสมได้ ^PB ^PA คือพิมพ์ตัวใหญ่ตัวหนา

BLOCK MENU
(เมื่อกด ^K)

^KS เป็นการเซฟเอกสารและทำงานต่อ
^KD เป็นการเซฟเอกสารแล้วออกไป NO-FILE MENU
^KX เป็นการเซฟและเลิกงาน
^KQ ยกเลิกที่แก้ไขทั้งหมด
^KB มาร์คต้นบล็อกเป็นการมาร์คเป็นบรรทัด
^KK มาร์คบรรทัดท้ายบล็อก
^KC ยกข้อความที่มาร์คไว้มาที่เคอร์เซอร์ โดยเป็นการลอก
^KV ยกข้อความที่มาร์คไว้มาที่เคอร์เซอร์ โดยเป็นการย้าย
^KY ลบบล็อกที่มาร์คไว้

HELP MENU
(กด ^J เมื่ออยู่เมนเมนู)

^JS ให้ตัดคำแบบอัตโนมัติ (ON/OFF)
^JJ ให้จัดหลังเมื่อกดรีเทิร์นหรือไม่ (ON/OFF)
^JH ให้มีเมนูช่วยหรือไม่ (ON/OFF)
^JX เหมือน ^KK
^JD เหมือน ^KD
^JQ เหมือน ^KQ

เครื่องพิมพ์ที่ใช้ได้และติดตั้งแล้ว

1. Epson LQ 1500
2. TI865
3. Epson ตระกูล FX หรือเครื่องอื่นที่เหมือนกัน
4. C.ITOH 1550
5. C.ITOH 1570
6. Olympia

อนึ่งสำหรับบริษัทที่มีความช่วยเหลือห้องแล็บทางห้องแล็บยินดีติดตั้งเครื่องพิมพ์ให้ได้เพิ่มเติมตามความต้องการ

คีย์บอร์ดบน IBM เมื่อรัน KUKEY.COM

F1 = ^OC
F2 = ^T
F3 = ^B
F4 = ^QV
F5 = ^QA
F6 = ^QF
F7 = ^N
F8 = ^Y
F9 = ^@PA
F10 = ^A (เลือกไทยอังกฤษ)
ALT-F1 = ^JS
ALT-F2 = ^JQ
ALT-F3 = ^JX
ALT-F4 = ^JD
ALT-F5 = ^PB
ALT-F6 = ^PS
ALT-F7 = ^KK
AlT-F8 = ^KB
ALT-F9 = ^KC
ALT-F10 = ^KV

คีย์พิเศษ

Home = ^QR
Up-Arrow = ^E
Pg-Up = ^R

Rev-Arrow = ^S
Adv-Arrow = ^D
End = ^QC
Du-Arrow = ^X
Pg-Du = ^C
Ins = ^V
Del = ^G

อนึ่งการตั้งคีย์นี้ ผู้ใช้อาจหาโปรแกรมการตั้งคีย์มาใช้เองและจะกำหนดเป็นอะไรก็ได้ โปรแกรมการตั้งคีย์ในปัจจุบันหลายตัว เช่น SUPERKEY, PROKEY, KEYSET เป็นต้น

คำสั่งที่ใช้ในเมลเมิร์จ

คำสั่ง	การทำงาน
@DF	กำหนดชื่อของไฟล์ข้อมูลที่ต้องการอ่านเพื่อนำมาใช้กับการพิมพ์เอกสารเวลากำหนดชื่อไฟล์ข้อมูลไม่ต้องกำหนด file extension เมลเมิร์จจะกำหนดให้เป็น .THI เช่น @DF MAIL หมายความว่าไฟล์ข้อมูล คือ MAIL.THI
@RV	ทำหน้าที่อ่านค่าของตัวแปรจากไฟล์ข้อมูลที่กำหนดด้วย @DF
@RP	เป็นการกำหนดให้อ่านข้อมูลจากไฟล์ข้อมูลจนกว่าจะจบไฟล์
@AV	รับข้อความซึ่งเป็นค่าของตัวแปรจากคีย์บอร์ดรูปแบบของคำสั่งคือ @AV "ข้อความที่ต้องการให้แสดงบนจอภาพ", ชื่อตัวแปร
@SV	กำหนดค่าให้แก่ตัวแปร รูปแบบของคำสั่งคือ @SV ชื่อตัวแปร, ชื่อข้อความ
@CS	ลบจอภาพ (clear screen) เพื่อใช้ในการแสดงข้อความจาก @DM หรือ @AV
@DM	แสดงข้อความบนจอภาพ (Display Message) โดยแสดงข้อความที่ตามหลังคอมมานด์นี้

คำสั่งที่ใช้ในการจัดรูปฟอร์มการพิมพ์

(@ COMMAND - ตัวอักษร @ ต้องพิมพ์ที่คอลัมน์แรก)

คำสั่ง	การทำงาน	ค่าที่กำหนดจากขวัญใจนักพิมพ์ดีด
@CW n	ความกว้างตัวอักษร (character width)	10 (10 ตัวต่อนิ้ว) n มีค่าได้เป็น 10, 12, 17
@PL n	ความยาวกระดาษ (paper length)	11 (11 นิ้ว) n คือความยาวเป็นนิ้ว
@PO n	การย่อหน้ากระดาษ (page offset)	0 (ไม่ย่อหน้า) n คือจำนวนตัวอักษรที่ต้องการเว้น
@MT n	เว้นส่วนบนของกระดาษ (margin top)	1 บรรทัด (⅓ นิ้ว) n คือจำนวนบรรทัดที่ต้องการเว้น
@HM n	เว้นเฮดดิ้งกับข้อความ (heading margin)	0 ไม่เว้น n คือจำนวนบรรทัดที่ต้องการเว้นว่าง
@HE	เฮดดิ้ง (heading)	ตามด้วยข้อความที่เป็นเฮดดิ้ง ให้ใช้ K บอกหน้าเลขคู่พิมพ์เฮดดิ้งชิดซ้าย เราใช้ # เป็นตัวแปรแทนเลขหน้าได้
@MB n	เว้นส่วนล่างของกระดาษ (Margin bottom)	2 บรรทัด (⅔ นิ้ว) n เป็นจำนวนบรรทัดที่ต้องการเว้น
@FO	ฟูตติ้ง (Footing)	เลขหน้า นอกจากจะกำหนดเป็นอย่างอื่นเราใช้ # แทนเลขหน้าได้ และใช้ K กำหนดให้หน้าคู่พิมพ์ชิดซ้าย
@FM n	เว้นฟูตติ้งกับข้อความในเอกสาร (Footing Margin)	0 (ไม่เว้น) n เป็นจำนวนบรรทัดที่ต้องการเว้น
@OP	ยกเลิกการพิมพ์เลขหน้า (omit page)	
@PN n	กำหนดเลขหน้าเริ่มต้นสำหรับการพิมพ์	1 n เป็นเลขหน้าที่ต้องการพิมพ์
@PC n	กำหนดตำแหน่งที่พิมพ์เลขหน้า	| 37 | n เป็นตำแหน่งที่ต้องการพิมพ์เลขหน้า
@PA	ขึ้นหน้าใหม่ (page break)	
@CP n	ขึ้นหน้าใหม่ชนิดมีเงื่อนไข	n เป็นจำนวนบรรทัดที่ต้องการให้พิมพ์ในหน้าเดียวกัน
@IG	หมายเหตุ (ไม่พิมพ์บรรทัดนี้)	
@@	หมายเหตุ (ไม่พิมพ์บรรทัดนี้)	

หมายเหตุ รายละเอียดเกี่ยวกับการใช้ขวัญใจนักพิมพ์ดีดหาได้จาก

1. หนังสือเวิร์ดโปรเซสซิ่ง โดย รศ.ยืน ภู่วรวรรณ ดร.พิชิต สุขเจริญพงษ์ หาได้จากบริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด

2. "ขวัญใจนักพิมพ์ดีด" บทความในวารสารไมโคร เล่ม 14 ฉบับเดือนพฤษ-[illegible]นายน 2528 เป็นบทความแสดง[illegible]การใช้เมลเมิร์จและ @command หาได้จากบริษัท ซีเอ็ดยูเคชั่น จำกัด

อนึ่งขวัญใจนักพิมพ์ดีดที่ทางห้องปฏิบัติการวิจัยไมโครได้ทำไปอยู่บนเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ยี่ห้อต่างๆ ดังนี้ วิกเตอร์ ไซเรียส แอปริคอต เอ็นอีซี เอพีซี เอ็นอีซี เอพีซีสาม เท็กซัสอินสตรูเมนต์ โอลิมเปียรุ่นพีเพิล ไอบีเอ็ม(จากคอมพิวเตอร์ยูเนียน) ยูนิเวล (ไทยวาสโก) ถาวรพีซี, โคลัมเบีย เทเลวิดีโอ สำหรับผู้ใช้ขอได้ติดต่อโดยตรงจากบริษัทที่เป็นตัวแทนของเครื่องดังที่กล่าวมาแล้ว สำหรับบริษัทที่ต้องการให้ทางห้องปฏิบัติการติดตั้งบนเครื่องไมโครคอมพิวเตอร์ โปรดติดต่อโดยตรงกับห้องปฏิบัติการ ทางห้องปฏิบัติการมิได้มีนโยบายการทำซอฟท์แวร์ขึ้นมาเพื่อการค้า จึงไม่ใช้เทคนิคการป้องกันการก๊อบปี้ แต่อยากให้บริษัทสนับสนุนการดำเนินงานวิจัยของห้องปฏิบัติการในรูปสิ่งของเครื่องใช้เพื่อสามารถพัฒนาสิ่งต่างๆ ออกมาได้อีกในอนาคต